

MENFER, METALES NO FERRICOS

Menfer – Alluitz, nº 11 48200 – Durango (Bizkaia) Telf. 94 681 87 48 | Fax. 94 620 38 98 | E-mail. <mailto:menfer@euskalnet.net>

ALUMINIO FUNDIDO

BARRAS – TUBOS

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %							APLICACIONES	
	Si	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Al		
L 2630	7/9	2/4	0,20	0,30	0,40	1,50	resto	Buena mecanización. Anodizado malo. Maquinaria en general, poleas, etc. Dureza Brinell HB de 70 a 80	

ALUMINIO CALIBRADO Y EXTRUIDO

BARRAS – TUBOS – CHAPAS – PLANCHAS – PERFILES

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %											PROPIEDADES				ESTADO	APTITUDES
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Pb	Cr	Otros	Al	Carga rotura Rm – N/mm2	Límite elástico Rp 0,2 N/mm2	Alargamiento A 5,65%	Dureza HB		
SIMAGAL 6082	0,7/ 1,3	0,50	0,10	0,4/ 1,0	0,6/ 1,2	0,20	0,10	-	0,25	0,10	resto	340	260	11	95	T6	Buena soldadura. Anodizado de protección y duro muy bueno. Mecanización buena y brillo superficie muy bueno. Buen comportamiento ambiente natural.
COBREAL 2030	0,80	0,70	3,3/ 4,5	0,2/ 1,0	0,5/ 1,3	0,50	0,20	0,8/ 1,5	0,10	0,15	resto	445	295	14	110	T4	Soldadura mala. Anodizado malo. Mecanizado, fragmentación de viruta muy bueno. Mal comportamiento al ambiente natural.
MAGNEAL 5083	0,40	0,40	0,10	0,4/ 1,0	4,0/ 4,9	0,25	-	-	0,05/ 0,25	0,15	resto	300	145	23	70	O/H111	Muy buena soldadura. Buen comportamiento en todos los ambientes naturales. Anodizado de protección y duro muy bueno. Mecanizado regular y brillo muy bueno.
PURAL 1050	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	-	-	0,03	99,50	100/ 140	105	10	35	H14	Soldadura muy buena. Buen comportamiento al ambiente natural. Anodizado de protección y duro muy bueno. Mala mecanización. Buena embutición.

COBRE ELECTROLÍTICO

BARRAS – PLETINAS – LLANTONES – CHAPAS – ETC

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %		PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Cu	Otros	Conducción Electr. (IACS)	Carga rotura Rm – N/mm2	Límite elástico Rp 0,2 N/mm2	Alargamiento A 5,65%	Dureza HB	
Cu Electrolítico	99,90	0,10	100	300/350	Min 250	10/15	80/90	Electroerosión, cuadros eléctricos, etc.

COBRES DE ALTAS CARACTERÍSTICAS PARA SOLDADURA POR RESISTENCIA

BARRAS – PLETINAS – LLANTONES FORJADOS A MEDIDA – ELECTRODOS CAPS Y ESTANDAR – ETC

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %													PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Si	Cu	Cu +Zr	Cu +Ag	Cr	Ag	Zr	Co	Be	Ni	Ni +Fe	W	Otros	Dureza HBW	Carga rotura Rm -Mpa	Límite elástico Rp 0,2 - Mpa	Alarga- miento A 5,65%	Densidad	
Cu Cr1 Zr	-	resto	-	-	0,65	-	0,08	-	-	-	-	-	Máx. 0,2	2,5/62,5 => 160	540-640	470-570	A5 % 10-25	8,9	Material para electrodo de alta resistencia, para soldadura por puntos especialmente para soldadura continua o soldadura por puntos en línea continua de alta frecuencia. Adecuado para todos los aceros, incluidos los inoxidables, así como chapas revestidas y galvanizadas.
Cu Zr	-	-	> 99,9	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	2,5/62,5 => 125	> 400	> 360	A5 % >10	8,9	Material para electrodo trabajado en frío, con elevada temperatura de ablandamiento y alta conductividad eléctrica. Adecuado para aleaciones de aluminio, latones y bronce.
Cu Ag	-	-	-	> 99,95	-	0,1	-	-	-	-	-	-	-	2,5/62,5 => 100	> 330	> 290	A5 % >5	8,9	Material para electrodo trabajado en frío, con la conductividad eléctrica del cobre puro, pero con la temperatura de ablandamiento más elevada que el cobre. Particularmente adecuado para soldadura por puntos de aleaciones de aluminio.
Cu Co2 Be	-	resto	-	-	-	-	-	2,2	0,55	-	Máx. 0,5	-	-	2,5/187,5 => 230	690-860	570-690	A5 % - 10-18	8,8	Material para electrodo de alta resistencia, con la particularidad de una levada dureza junto con una conductividad eléctrica media. Para soldadura por puntos, de costura, por proyección y aproximación. Adecuado para aceros de alta resistencia y resistentes a la corrosión, así como el níquel y aleaciones de níquel.
Cu Ni2, 5Si Cr	0,65	resto	-	-	0,3	-	-	-	-	2,5	-	-	-	2,5/187,5 => 180	> 660	> 570	A5 % -> 10	8,9	Material para electrodo de alta resistencia, endurecido por envejecimiento, para soldadura por proyección y aproximación: Una alternativa sin berilio al Cu Co2 Be.
Cu Ni2 Be	-	resto	-	-	-	-	-	-	0,4	1,8	-	-	Máx. 0,5	2,5/187,5 => 200	> 650	> 550	A5 % =>10	8,9	Aleación de cobre de alto rendimiento, para soldadura por puntos de costura y por resistencia, en caso de exigencias especiales respecto al material.
W80 Cu20	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-	Vickers 330 HV 10	-	-	-	-	Material para pastillas de electrodos de soldadura eléctrica en casos especiales donde se requiera una alta resistencia y dureza y para soldadura por protuberancias.
W95 Otros5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95	5	-	-	-	-	18,1 g/cm ³	

BRONCES ROJOS Y BRONCES AL ESTAÑO

BARRAS MACIZAS – TUBOS – LLANTONES

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %									PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Dureza HB 10/1000	Carga rotura Rm N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2N/mm ²	Alarga- miento A 5 (%)	Densidad Kg/dm ³	
5 B	resto	4 a 7	4 a 6,5	4 a 6,5	2,0	-	-	-	-	65	250	110	13	8,8	Material resistente al agua de mar. Soldable con soldadura blanda, solo condicionalmente soldadura fuerte. Material dureza media, para trabajos de solicitud normal, cojinetes de fricción, etc.
7 B	resto	6 a 8	5 a 8	3,5 a 5,5	2,0	-	-	-	-	70	260	120	12	8,8	Cojinetes, placas de deslizamiento hasta picos de 4.000 N/cm ² . Apropiado para deslizamiento de emergencia. Resistente al agua de mar. Material de dureza media, para trabajos de solicitud normal y alta, cojinetes casquillos, etc.
10 BZN	resto	9 a 11	2,0	1 a 3	2,0	0,20	0,25	0,30	0,10	90	280	140	8	8,7	Materia duro, resistente al agua de mar, para cojinetes de deslizamiento y piezas de acoplamiento sometidas a esfuerzos moderados.
12 BZN	83,5 a 87	10,5 a 12,5	0,7 a 2,5	2,0	2,0	0,40	0,20	0,20	0,08	90	300	150	5	8,7	Cojinetes planos con puntas de carga hasta 12.000 N/cm ² , como cojinetes de biela, casquillos para volantes de grúas, tuercas de husillos con alta carga y velocidad. Resistente al agua de mar. Coronas, ruedas helicoidales, etc.

BRONCES AL PLOMO

BARRAS MACIZAS – TUBOS – LLANTONES

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %									PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Sb	S	Dureza HB 10/1000	Carga rotura Rm N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2N/mm ²	Alargamiento A 5 (%)	Densidad Kg/dm ³	
Pb 10	78,0 a 82,0	9 a 11	8 a 11	2,0	2,0	0,05 a 0,10	0,25	0,50	0,10	70	220	110	6	9	Son materiales de buena resistencia a la corrosión, deslizamiento y desgaste, con buenas propiedades de funcionamiento en casos de escasa lubricación y en momentos de emergencia sin lubricante, incluso con agua.
Pb 15	74 a 80	6 a 8	13 a 17	2,0	0,5 a 2	0,10	0,25	0,50	0,10	50	180	90	7	9,1	

BRONCES AL ALUMINIO Y ALEACIONES ESPECIALES

BARRAS MACIZAS – TUBOS – LLANTONES

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %										PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Co	Si	Fe	Al	Mn	Dureza HB 10/1000	Carga rotura Rm N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2N/mm ²	Alargamiento o A 5 (%)	Densidad Kg/dm ³	
Al Ni	76 a 83	0,10	0,03	0,50	4 a 6	-	0,10	4 a 5,5	8,5 a 10,5	3,0	190	650	280	13	7,6	Para muy altas cargas y esfuerzos. Resistente a ácidos no oxidantes, incluso agua de mar caliente. Material muy soldable.
134 B	resto	0,10	0,03	0,1	-	-	-	3,5 a 5	12,5 a 13,5	2,0	270	690	380	4	7,5	Muy altas características mecánicas. Especialmente resistente al impacto. Material apropiado para moldes de embutición profunda de acero inoxidable.

LATONES

REDONDOS – TUBOS – CUADRADOS – HEXÁGONOS – PLETINAS – CHAPAS

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %							PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS						APTITUDES / APLICACIONES	
	Cu		Zn		Pb		Otros	Dureza Brinell HB		Resistencia Tracción ® N/mm²	Límite elástico 0,2% N/mm²	Alargamiento mínimo (%)		Densidad Kg/dm³	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		Min.	Max.			A5	A10		
Cu Zn 39 Pb3 DIN-17660/17672	57	60	38	40	1,50	3,50	resto	110	140	Min. 430	Min. 280	20	17	-	Piezas mecanizadas en general, por levantamiento de viruta. Material adecuado para tornos de alta velocidad. <u>Bajo pedido:</u> Podemos suministrar casquillos y tubos de cualquier medida, mecanizados o pre-mecanizados.

LATONES DE ALTA RESISTENCIA

DENOMINACIÓN	COMPOSICIÓN %										PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS					APTITUDES / APLICACIONES
	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	P	Fe	Si	Mn	Al	Dureza HB 10/1000	Carga rotura Rm N/mm ²	Límite elástico Rp 0,2N/mm ²	Alargamiento o A 5 (%)	Densidad Kg/dm ³	
255 B	60,0 a 67,0	0,20	0,20	resto	3,0	0,03	1,5 a 4,0	0,10	2,50 a 5,00	3,00 a 7,00	190	750	480	5	-	Material de muy alta carga elástica para trabajos sometidos a velocidades lentas, usados para troquelaría.
342 B	55,0 a 66,0	0,30	0,30	resto	3,0	0,03	0,5 a 2,5	0,10	1,00 a 4,00	1,00 a 3,00	150	620	260	14	-	Material no apto para uso marino, producto de carga estática y dureza alta, para piezas de válvulas, asientos.

PLÁSTICOS TÉCNICOS

DENOMINACIÓN	PRODUCTOS	PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS						APTITUDES / APLICACIONES
		Densidad Kg/dm ³	Absorción agua hasta saturación (%)	Temperatura mínima de servicio °C	Temperatura máxima de servicio °C	Dureza con bola 2039-1 N/mm ²	Resistencia impacto Charpi con entalla KJ/m ²	
POLICARBONATO	POLICARBONATO PC TRANSPARENTE	1,20	0,35%	-60 °C	125 a 115 °C	120	9,0	- Elevada resistencia mecánica. - Excelente resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas. - Mantiene su rigidez en un amplio espectro de temperaturas. - Muy buena estabilidad dimensional. - Aprobado para estar en contacto con alimentos. - Cubiertas, ventanales, acristalamientos, protección de máquinas, etc.
METACRILATO	METACRILATO transparente u opaco	1,18	0,35%	-60 °C	115 a 110 °C	120	2,0 cmKg/m ²	- Gran dureza y rigidez. - Mediana resistencia al impacto. Ideal para construir piezas para maquinaria, electromecánica, rótulos, cubiertas, claraboyas, ventanales, acristalamientos.
TEFLON	TEFLÓN VIRGEN	2,20	0,00%	-190 °C	250 °C	Shore D 55 a 63	Coefficiente Frotamiento 0,06	- Estabilidad química prácticamente absoluta. - Antiadherencia extraordinaria. - No envejece bajo los efectos de la luz solar. - Buena solidez mecánica. - Coefficiente de deslizamiento muy bajo de 0,01 a 0,2. - Propiedades dieléctricas excepcionales (teflón virgen). - Al Teflón para determinadas aplicaciones se le puede incorporar Grafito o Fibra de vidrio.
	TEFLÓN + BRONCE 60%	3,90	0,00%	-190 °C	260 °C	Shore D 60 a 70	Coefficiente Frotamiento 0,16	
	TEFLÓN cinta y cordón	2,20	0,00%	-190 °C	250 °C	Shore D 55 a 63	Coefficiente Frotamiento 0,06	
CELOTEX	CELOTEX – Resina fenólica con algodón.	1,40	Prueba de Voltaje Kv. 8/5	-40 °C	110 °C	Resistencia tracción MPa 80	Resistencia Choque con entalla KJ/m ² 15	- Buena resistencia térmica. - Muy buena propiedades para el aislamiento eléctrico. - Buena mecanización y resistencia mecánica. - Buen coeficiente de deslizamiento. - No recomendado el contacto con ácidos y alcalinos. - No resistente a la hidrólisis.
BAQUELITA	Baquelita. Resina fenólica con papel Kraft	1,40	15 %	-40 °C	120 °C	120	10	- Buena mecanización. - Elevadas propiedades mecánicas. - Buena troquelabilidad para espesores menores de 3m/m, para mayores espesores mediante calentamiento a 10/120°C. - Material adecuado para piezas de aislamiento eléctrico en voltajes inferiores a 400V (cuadros eléctricos de distribución y maniobra).
ERTALON	ERTALON 6SA	1,14	9%	-40 °C	85 a 70 °C	150	5,5	- Alta resistencia mecánica, rigidez y tenacidad. - Buena resistencia a la fatiga. - Muy buena capacidad de recuperación después del impacto (resiliencia). - Buenas propiedades de deslizamiento. - Excelente resistencia al desgaste. - Fácil mecanización. - Buena resistencia química. - Buen aislante eléctrico.
	ERTALON 66SA	1,14	8%	-30 °C	95 a 80 °C	160	4,5	
	ERTALON 66-GF 30 (Con 30% fibra de vidrio)	1,29	5,5%	-20 °C	120 a 110 °C	165	6,0	
	ERTALON 6 PLA	1,15	6,5%	-30 °C	105 a 90 °C	165	3,5	
	ERTALON 6 XAU	1,15	6,5%	-30 °C	120 a 105 °C	165	3,5	
ERTACETAL	ERTACETAL C	1,41	0,85%	-50 °C	115 a 100 °C	140	7,0	- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza. - Excelente resiliencia. - Buena resistencia a la fluencia. - Elevada resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas. - Muy buena estabilidad dimensional. - Buenas propiedades de deslizamiento y resistencia al desgaste. - Muy fácil de mecanizar. - Aprobado para estar en contacto con alimentos.
	ERTACETAL H	1,43	0,85%	-50 °C	105 a 90 °C	160	10,0	
	ERTACETAL H-TF (H+ PTFE)	1,50	0,72%	-20 °C	105 a 90 °C	140	3,0	
ERTALYTE	ERTALYTE (PET)	1,39	0,50%	-20 °C	115 a 100 °C	170	2,0	- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza. - Muy buena resistencia a la fluencia. - Coefficiente de rozamiento, bajo y uniforme. - Excelente resistencia al desgaste. - Muy buena estabilidad dimensional. - Aprobado para estar en contacto directo con alimentos. - Ertalyte TX, es un material lubricado internamente, excelente para cojinetes y casquillos.
	ERTALYTE TX (PET) + lubricante sólido	1,44	0,47%	-20 °C	115 a 100 °C	160	2,5	

PLÁSTICOS TÉCNICOS (continuación)

DENOMINACIÓN	PRODUCTOS	PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS						APTITUDES / APLICACIONES
		Densidad Kg/dm ³	Absorción agua hasta saturación (%)	Temperatura mínima de servicio °C	Temperatura máxima de servicio °C	Dureza con bola 2039-1 N/mm ²	Resistencia impacto Charpi con entalla KJ/m ²	
CESTILENE	CESTILENE HD 500 (PE-HMW)	0,96	0,01%	-100 °C	80 °C	45	105 P	• Buena resistencia al desgaste y a la abrasión (en particular el PEUHMW) • Elevada resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas (en particular el PE-UHMW). • Excelente resistencia química. • Bajo coeficiente de rozamiento. • Excelente propiedad de resiliencia. • Aprobados para estar en contacto directo con alimentos. • Resistencia mecánica a la fluencia y rigidez moderadas. • Muy buenas propiedades dieléctricas y de aislamiento eléctrico (a excepción del CESTILITE ASTL). • Gran facilidad de mecanización. • No autoextinguible. • Buena resistencia a las radiaciones de energía elevada. • Muy baja absorción de humedad. • Densidad baja comparada con la de otros termoplásticos (< 1g/cm³).
	CESTILENE HD 1000 (PE-UHMW)	0,93	0,01%	-200 °C	80 °C	36	110 P	
	CESTIDUR (PE-UHMW)	0,93	0,01%	-200 °C	80 °C	35	105 P	
	CESTILITE ASTL (PE-UHMW + aditivos)	0,95	0,05%	-150 °C	80 °C	37	80 P	
POLIPROPILENO (PP)	POLIPROPILENO	0,91	0,03	-10 °C	100 °C	Shore D 72	10	• Es el más ligero de los termoplásticos. • Buena mecanización y muy buena resistencia mecánica. • Excelente resistencia química a los reactivos orgánicos y a los ácidos. • Excelente resistencia al choque. • Frágil a muy bajas temperaturas. Buenas propiedades dieléctricas y aislamiento térmico. • Muy utilizado en las instalaciones galvanoplásticas y químicas en general.
CLORURO DE POLIVINILO	PVC	1,4	2,50	0 °C	60°C	Shore D 78 a 88	10	• El PVC rígido resiste el ataque de la mayoría de los ácidos, aceites minerales, vegetales y parafínicos. • Soldadura muy buena. • Por debajo de los 0°C se vuelve frágil y por encima de los 60°C disminuyen las características mecánicas y aumenta la resistencia al impacto. • El PVC es muy utilizado para la fabricación de elementos, aparatos, bombas, etc. Para la industria química y galvanoplástica. Por su gran contenido de cloro el PVC rígido no es inflamable. El PVC plastificado por su flexibilidad se utiliza en planchas y laminas para la fabricación de puertas y separadores, donde se requiera el paso de carretillas elevadoras, etc. • Estas planchas o laminas pueden ser opacas o transparentes.
ADIPRENE	ADIPRENE	1,05 a 1,15	Compresión SET Din 53517 25 a 60%	-17C	80 °C	Shore A 60 a 98	Alargamiento Din 53504 280 a 750%	• Alta resistencia a la abrasión. • Alta resistencia a la carga y al choque, con una recuperación excelente. • Resistente a los aceites solventes. • Mantiene la flexibilidad a muy bajas temperaturas (hasta -17°C). • Posibilidad de mecanizar. • Utilidades: amortiguadores, soportes de troqueles, topes elásticos, transmisiones elásticas, etc. • Piezas especiales bajo plano.

CASQUILLOS AUTOLUBRIFICADOS

SELFOIL

Cojinetes de bronce autolubrificado: Los cojinetes autolubrificados SELFOIL ® obtenidos por medio del proceso de sintetización permiten:

Seguridad:

Eliminación del riesgo de gripado
Película de aceite permanente
Del 20 al 30% del volumen está impregnada en aceite.
Bajo coeficiente de rozamiento.

Economía:

Eliminación de engrasadores.
Evitar entretenimiento posterior

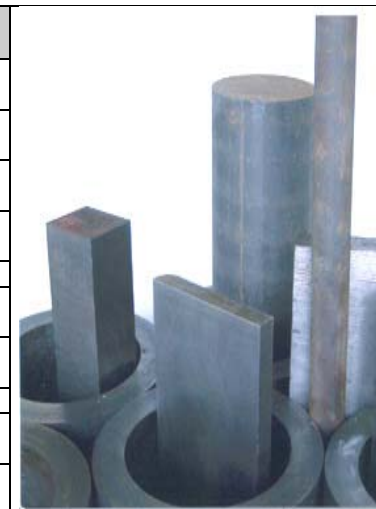
Tecnología:

Alta precisión
Uniformidad en todas sus series
Cargas de 0 a 200 Kg/cm²
Velocidad hasta 30.000 rpm
Temperaturas de -20°C a +120°C

METALES FÉRRICOS – GG25 – GGG50 Redondos-Tubos-Cuadrados-Rectángulos-Placas

(Obtenidos por Colada Continua)

CARACT. FISICAS	FUNDICIÓN GRIS	FUNDICION NODULAR	CARAT. MECANICAS	FUNDICIÓN GRIS	FUNDICIÓN NODULAR
Mecanización	Muy buena	Muy buena	Resistencia a la tracción Kg /mm2	25 – 30	50 – 65
Propiedades de deslizamiento	Muy buena	Buena	Resistencia a la compresión Kg /mm2	100 –130	100 – 130
Resistencia a la corrosión	Buena	Buena	Resistencia a la flexión Kg mm2	30 – 50	80 – 90
oxicorte	Mala	Buena	Resistencia eléctrica M /cm2	60 – 90	50 – 60
Corte en plasma	Muy buena	Muy buena	Módulo de elasticidad	12.000	18.000
Soldabilidad	Buena	Buena	Límite de elasticidad Kgs /mm2		32 – 42
Templabilidad	Muy buena	Muy buena	Límite de fatiga a la torsión Kg/ mm2	27 – 17	20 – 36
Revestimiento Superficial	Muy buena	Muy buena	Peso específico Kg/ dm3	7,20	7,20
Capacidad de amortiguamiento	Muy buena	Buena	Dureza HB	160 – 220	160 – 220
Resistencia de deformación	Buena	Buena	Conductib. Térmica cal/cm/seg °C	0,11	0,09
Resistencia al desgaste	Buena	Buena	Coefficiente dilatación (10-6°C)	13	12
Resistencia a altas temperaturas	Buena	Buena	Temperatura temple °C aceite	850 – 900	850 – 900
Actitud a la galvanización	Buena	Buena	Temperatura revenido	Como fundición clásica	Como fundición clásica



COMPOSICIÓN QUÍMICA			APLICACIONES GENERALES	
TIPO	NORMA DIN	COMPOSICIÓN QUÍMICA		
Fundición Gris	1691	C 2,80 a 3,80 %	Hidráulica	Placas para modelos
		Si 1,40 a 3,00 %	Válvulas y guías	Poleas
		Mn 0,40 a 0,90%	Cuerpos y rotores de bomba	Guías de rodadura
		P 0,09 a 0,40 %	Utillaje de prensas	Rotores y émbolos
		S 0,04 a 0,10 %	Engranajes y piñones	Cilindros de laminación
Fundición Nodular	1693		Rodillos de acería	Moldes para vidrio
		C 3,40 a 3,80 %	Casquillos para metales no férricos	Gales y roldanas
		Si 2,30 a 2,80 %	Tapones de guía	Rodillos para hornos
		Mn 0,06 a 0,45 %	Piezas resistentes a la corrosión	Levas y excéntricas
		P < 0,10 %		
		S < 0, 03 %		

ACERO INOXIDABLE – Barras-Tubos-Chapas

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Denominación	COMPOSICIÓN QUÍMICA								CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
	DIN	Mn % Máx.	P % Máx.	S % Máx.	Si % Máx.	Cr %	Ni %	Mo %	Resistencia a la tracción Kg / mm ²	Límite elástico Rp 0,2 % Kg/ mm ² min.	Alargamiento E= 50mm A % Min.	Dureza Brinell Máx.
AISI 304	1.4301	2,00	0,045	0,030	1,00	18 a 20	8 a 10	0	50 – 70	21	40	183
AISI 316	1.4401	2,00	0,045	0,030	1,00	16 a 18	10 a 14	2 - 3	50 – 75	21	40	217

El AISI 304. Acero Inoxidable austenítico. E el más utilizado. Combina unas características mecánicas excelentes con una alta resistencia a los medios corrosivos entre 268° C y 650° C. Se utiliza fundamentalmente en la industria química en general.

El AISI 316 con 2% de molibdeno. La acción del molibdeno mejora fundamentalmente su resistencia a los agentes corrosivos violentos (ácidos, atmósferas, salinas etc..). Presenta una alta resistencia a la corrosión y buena resistencia mecánica hasta los 900° C.